



# BL

## INSTUKCJA OBSŁUGI

**Biuro główne:**  
90-451 ŁÓDŹ  
Al. T. Kościuszki 134  
Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:  
05-500 PIASECZNO k/ Warszawy  
ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:  
53-608 WROCLAW  
ul. Robotnicza 72C  
Tel/Fax: (071) 7978869

KRS 0000192782 REGON 010770374  
Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251

KAPITAŁ ZAKŁ: 126.000 PLN

Str. 24

Przed uruchomieniem

Jeśli chcesz włączyć maszynę po raz pierwszy lub po długiej przerwie, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

**UWAGA:**

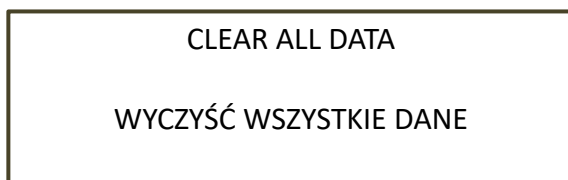
Sprawdź, czy wszystkie przewody elektryczne i powietrzne są podłączone poprawnie a następnie postępuj z poniższą procedurą.

1. Inicjalizacja urządzenia BL-zaszywania łańcuszka.

**UWAGA :** Nie ma konieczności inicjalizowania urządzenia BL każdego dnia.

- Włącz skrzynkę sterującą z jednoczesnym przyciśnięciem przycisków INC-DO GÓRY i DEC-W DÓŁ.

Wyświetlacz pokazuje, że wszystkie dane szycia są inicjalizowane.



(Sprawdź jakie są dane wprowadzone fabrycznie, które podane są na stronie 31).

**UWAGA :**

Inicjalizowanie danych szycia każdego wzoru odbywa się przez włączenie skrzynki sterującej z jednoczesnym wciśnięciem przycisku INC-DO GÓRY.

**Biuro główne:**

**90-451 ŁÓDŹ**

**Al. T. Kościuszki 134**

**Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:**

**05-500 PIASECZNO k/ Warszawy**

**ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.**

**Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:**

**53-608 WROCŁAW**

**ul. Robotnicza 72C**

**Tel/Fax: (071) 7978869**

## INNE

Podczas pierwszego użycia skrzynki sterującej, językiem wyświetlanym jest język angielski. Zmiana języka na dostępny w pamięci sterownika opisana jest na Stronach 31 i 46.

Str. 25

## UWAGA :

Przed załączeniem zasilania i sprężonego powietrza, przeszkolony personel Obsługi powinien wyregulować filtr ciśnienia powietrza.

1. Podłączenie zasilania w powietrze sprężone do regulatora ciśnienia powietrza.  
Założ końcówkę złącza pneumatycznego „1” przy pomocy obejmy zaciskowej „2”. Połącz do tyłu pierścień „A” złącza i nałóż końcówkę „1” na gniazdo regulatora ciśnienia powietrza i puść odciągnięty pierścień „A”.
2. Regulacja ciśnienia powietrza  
Odciągnij do góry pokrętkę „A” i pokręcaj w Prawo by zwiększyć ciśnienie powietrza lub obracaj w lewo by zmniejszyć ciśnienie powietrza. Ciśnienie należy ustawić na wartość 0,5 Mpa.
3. Czyszczenie regulatora powietrza.  
Opróżniać zbiornik odstożnika zanim poziom płynu sięgnie kreski „B”.

## UWAGA:

Należy dopilnować regularnego opróżniania odstożnika. Niedopełnienie tej czynności może spowodować uszkodzenie maszyny z winy użytkownika.

**Biuro główne:**  
90-451 ŁÓDŹ  
Al. T. Kościuszki 134  
Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:  
05-500 PIASECZNO k/ Warszawy  
ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:  
53-608 WROCŁAW  
ul. Robotnicza 72C  
Tel/Fax: (071) 7978869

KRS 0000192782 REGON 010770374  
Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251

KAPITAŁ ZAKŁ.: 126.000 PLN

Str. 26

Ustawienie pozycji zatrzymania maszyny.

**UWAGA:**

Maszyna może niespodziewanie rozpocząć pracę, jeśli czujnik pozycji jest regulowany. Dlatego należy zachować wyjątkową ostrożność przy regulacji czujnika.

1. Wcisnąć pedał „1” maszyny uruchamiając maszynę a następnie zwolnić pedał zatrzymując maszynę.
2. Wyłączyć zasilanie.
3. Zdjąć osłonę pozycjonera.
4. Poluzować śrubkę „3” delikatnie. Przytrzymać dysk detekcyjny „4” (dysk koloru ciemnego) ręcznie i obrócić koło pasowe maszyny do momentu by czubek górnego chwytacza znalazł się 1 – 2 mm w prawo od swego prawego skrajnego położenia. dokręcić śrubę „3”.
5. Włączyć maszynę
6. Wcisnąć pedał maszyny „1” by uruchomić maszynę a następnie zwolnić pedał i sprawdzić, czy czubek górnego chwytacza znalazł się 1 – 2 mm w prawo od swego prawego skrajnego położenia.

**Biuro główne:**  
90-451 ŁÓDŹ  
Al. T. Kościuszki 134  
Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:  
05-500 PIASECZNO k/ Warszawy  
ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:  
53-608 WROCŁAW  
ul. Robotnicza 72C  
Tel/Fax: (071) 7978869

KRS 0000192782 REGON 010770374  
Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251

KAPITAŁ ZAKŁ: 126.000 PLN

Str. 28

Regulacja czułości czujnika materiału.

UWAGA

Regulację czułości czujnika materiału może być przeprowadzana tylko przez wykwalifikowany personel.

1. Włączyć zasilanie.
2. Obracaj pokrętkiem „2” czułości materiału tak, by czarta lampka zaświeciła się.
3. Obróć pokrętkiem „2” powoli zgodnie z ruchem wskazówek zegara aż lampka piąta się zaświeci.

Lampka numer „3” nie powinna się świecić a wszystkie pozostałe lampki „4” powinny się świecić gdy nie jest założony materiał a gdy materiał znajduje się pod czujnikiem lampka „3” świeci się a pozostałe lampki „4” pozostają wygaszone.

UWAGA

Jeśli stosujemy szycie materiału przezroczystego, takiego który przepuszcza światło czujnika należy dokonać ustawień jak poniżej:

1. Obracaj pokrętkiem czujnika tak, by trzecia lampka od lewej zaświeciła się.
2. Obracaj pokrętkiem „2” aż czwarta lampka zaświeci się.
3. Wprowadź materiał pod czujnik materiału i sprawdź, czy lampki „4” czułości czujnika materiału są wyłączone a lampka „3” świeci się. Powierzchnia odblaskowa płytki ścięgowej musi być zawsze czysta i dająca doskonałe odbicie światła.

**Biuro główne:**

**90-451 ŁÓDŹ**

**Al. T. Kościuszki 134**

**Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:**

**05-500 PIASECZNO k/ Warszawy**

**ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.**

**Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:**

**53-608 WROCŁAW**

**ul. Robotnicza 72C**

**Tel/Fax: (071) 7978869**

Str. 29

Opis panela sterującego.

1. Wyświetlacz LED

Wyświetla różne informacje.

Język nie jest wybrany w ustawieniach fabrycznych. Należy wybrać język Angielski lub Japoński. (Str. 45).

2. PROGRAMMING Przycisk PROGRAMOWANIE.

Służy do wprowadzania poszczególnych wzorów lub trybów szycia i wywoływania trybów szycia na wyświetlaczu.

3. FUNKTION Przycisk FUNKCJI

Służy do wywoływania na wyświetlaczu różnych funkcji takich jak : tryb startu maszyny, tryb podnoszenia stopki, timer (ustawienie czasu reakcji) stopki, itp.

4. INC Przycisk Do Góry.

5. DEC Przycisk Do Dołu.

6. CURSOR LEFT – Kursor w lewo.

7. CURSOR RIGHT – Kursor w prawo.

8. CHNCLMP/LGTH przycisk Uchwyt łańcuszka

Ustawienie synchronizacji otworzenia spuszczenia łańcuszka z uchwytu co wpływa na długość zaszywanego łańcuszka.

9. SEWING ADJ Przycisk Szycie

**Biuro główne:**

**90-451 ŁÓDŹ**

**Al. T. Kościuszki 134**

**Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:**

**05-500 PIASECZNO k/ Warszawy**

**ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.**

**Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:**

**53-608 WROCŁAW**

**ul. Robotnicza 72C**

**Tel/Fax: (071) 7978869**

**KRS 0000192782**

**REGON 010770374**

**KAPITAŁ ZAKŁ: 126.000 PLN**

**Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251**

Ustawienie procesu szycia po wymianie igły lub nawleczeniu ponownym maszyny.

10. RESET Przycisk Kasuj  
Powrót do rozpoczęcia szycia od zupełnie pierwszego kroku.
11. PAT. CORRECT Przycisk Korekcja wzoru.  
Powrót do poprzedniego kroku (tryb szycia)
12. SET UP Przycisk Ustaw  
Wykonanie operacji ustawiania SET UP.

Str. 30

Wyświetlacz trybu szycia

Przykład

Wskazuje aktualny tryb pracy

WZÓR: Wskazuje rodzaj szytego produktu. Można zapisać do 26 różnych wzorów oznaczonych od „A” do „Z”.

Tryb szycia : Wyświetla rodzaj operacji szycia. Można zapisać do 20 różnych trybów szycia dla danego wzoru.

P : Zwykłe szycie overlokowe.

B : Szycie z zaszywaniem łańcuszka

R : Zaszywanie łańcuszka + Szycie wstecz. Szycie wstecz jest wybierane opcjonalnie. Opis na stronie 51.

**Biuro główne:**

**90-451 ŁÓDŹ**

**Al. T. Kościuszki 134**

**Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:**

**05-500 PIASECZNO k/ Warszawy**

**ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.**

**Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:**

**53-608 WROCŁAW**

**ul. Robotnicza 72C**

**Tel/Fax: (071) 7978869**

S : Zaszywanie łańcuszka w trybie specjalnym. Str. 57.

L : Zaszywanie łańcuszka z łańcuszkiem nici na początku szycia. Str. 58.

P : Zwyczajne szycie z kondensacją ścięgu na początku szycia. Tryb pracy z zaszywaniem łańcuszka jest wybierany opcjonalnie. Str. 48.

B : Zaszywanie łańcuszka z kondensacją ścięgu na początku szycia. Kondensacja (zagęszczanie) ścięgu są wybierane. Str. 48.

R : Zaszywanie łańcuszka z kondensacją ścięgu na początku szycia + Szycie wstecz. Kondensacja (zagęszczanie) ścięgu i szycie wstecz są wybierane. Str. 48 i str. 51.

S : Specjalne zaszywanie łańcuszka z kondensacją ścięgu na początku szycia. Tryb kondensacji ścięgu jest wybierany. Str. 48.

Wprowadza następujące dane.

Krok : Określa tryb aktywności (tzn. operacja szycia która jest wykonywana) za pomocą strzałki „Do Góry”.

Tryb Startu maszyny : Określa tryb rozpoczęcia pracy maszyny.

M : Start Manualny

A : Start Automatyczny

Str. 31.

UWAGA

Należy zwrócić uwagę, żeby przy wprowadzaniu danych nie naciskać pedału. Zachować daleko idącą ostrożność przy wprowadzaniu danych.

#### Szczegółowe Dane Szycia

Operator	Mechanik	Dane wprowadzone fabrycznie	Zakres regulacji
X	X	Wzór : A	26 wzorów od A do Z
X	X	Tryb szycia : B (wszystkie kroki)	P/B/R/S/L/P/B/R/S
X	X	Kroki szycia : 20	Kroki od 1 do 20

#### Biuro główne:

90-451 ŁÓDŹ

Al. T. Kościuszki 134

Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:

05-500 PIASECZNO k/ Warszawy

ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:

53-608 WROCŁAW

ul. Robotnicza 72C

Tel/Fax: (071) 7978869



	X	Synchronizacja czasu sygnału nadmuchu na łańcuszek : 0,40 sek.	0,05 – 1,50 sek.
	X	Licznik specjalny BL/SC : 010 ściągów	0 – 99 ściągów
	X	Licznik ściągów luzowania łańcuszka (BL Zaszycanie łańcuszka z łańcuszkiem zluzowanym w obcinaczy łańcuszka) : 030 ściągów	0 – 99 ściągów
	X	Wybór ustawień : SET UP & PEDAŁ	SET UP SW & PEDAŁ, SET UP SW i PEDAŁ
	X	PL Metoda Podnoszenia stopki : Piętą i Pedał	Piętą / Pedał lub Piętą i Pedał

**Biuro główne:**  
90-451 ŁÓDŹ  
Al. T. Kościuszki 134  
Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:  
05-500 PIASECZNO k/ Warszawy  
ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:  
53-608 WROCLAW  
ul. Robotnicza 72C  
Tel/Fax: (071) 7978869

KRS 0000192782 REGON 010770374  
Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251

KAPITAŁ ZAKŁ: 126.000 PLN

Str. 32

Sekwencja wyboru funkcji.

Wciśnięcie przycisku PROGRAMMING (PROGRAMOWANIE) w jakimkolwiek trybie wyboru funkcji może powrócić do tego wyświetlacza.

Wciśnij przycisk FUNKCJA w wyświetlanym trybie pracy.

**Biuro główne:**  
90-451 ŁÓDŹ  
Al. T. Kościuszki 134  
Tel/Fax: (0-42) 674-50-41 Oddział:  
05-500 PIASECZNO k/ Warszawy  
ul. Kineskopowa 1, Bud.1, Lok.12.

Tel:(022) 716 55 05 Fax: (022)7165506 Oddział:  
53-608 WROCLAW  
ul. Robotnicza 72C  
Tel/Fax: (071) 7978869

KRS 0000192782 REGON 010770374  
Bank Zachodni WBK SA XXXV o/Warszawa 08 1090 1043 0000 0000 0500 1251

KAPITAŁ ZAKŁ: 126.000 PLN